

モーションパック能力表

A-ロッド

電動機		CYL ポンプ サイズ	P [Mpa] Q [L/min]	φ 40×φ 28				φ 50×φ 35.5				φ 63×φ 45			
				φ 40				φ 50				φ 63			
				推力 [KN]		速度 [mm/sec]		推力 [KN]		速度 [mm/sec]		推力 [KN]		速度 [mm/sec]	
				押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き
				12.6cm ²	6.4cm ²			19.6cm ²	9.7cm ²			31.2cm ²	15.3cm ²		
0.4kw	P1	P	8.7	10.9	5.5			17.0	8.4			27.1	13.2		
		Q	1.9			25.1	49.4			16.1	32.5			10.1	20.7
	P2	P	5.0	6.2	3.2			9.8	4.8			15.5	7.6		
		Q	3.6			47.7	93.6			30.5	61.6			19.2	39.2
0.75kw	P1	P	14.0	17.5	8.9			27.4	13.6			43.6	21.3		
		Q	1.9			25.1	49.4			16.1	32.5			10.1	20.7
	P2	P	10.9	13.6	6.9			21.4	10.6			33.9	16.6		
		Q	3.6			47.7	93.6			30.5	61.6			19.2	39.2
	P3	P	6.3	7.9	4.0			12.3	6.1			19.6	9.6		
		Q	5.3			70.2	137			44.9	90.7			28.3	57.8
1.5kw	P2	P	14.0	17.5	8.9			27.4	13.6			43.6	21.3		
		Q	3.6			47.7	93.6			30.5	61.6			19.2	39.2
	P3	P	14.0	17.5	8.9			27.4	13.6			43.6	21.3		
		Q	5.3			70.2	137			44.9	90.7			28.3	57.8
	P4	P	11.3	14.1	7.2			22.1	11.0			35.2	17.2		
		Q	7.1			94.1	184			60.2	121			37.9	77.5
	P5	P	7.5	9.4	4.8			14.7	7.3			23.3	11.4		
		Q	10.7			141	278			90.8	183			57.2	116
2.2kw	P4	P	14.0	17.5	8.9			27.4	13.6			43.6	21.3		
		Q	7.1			94.1	184			60.2	121			37.9	77.5
	P5	P	11.5	14.4	7.3			22.5	11.1			35.8	17.5		
		Q	10.7			141	278			90.8	183			57.2	116
	P6	P	8.5	10.6	5.4			16.6	8.2			26.4	12.9		
		Q	13.4			177	348			113	229			71.6	146
	P7	P	7.7					15.1	7.4			24.0	11.7		
		Q	16.1							136	275			86.0	175
3.7kw	P5	P	14.0	17.5	8.9			27.4	13.6			43.6	21.3		
		Q	10.7			141	278			90.8	183			57.2	116
	P6	P	14.0	17.5	8.9			27.4	13.6			43.6	21.3		
		Q	13.4			177	348			113	229			71.6	146
	P7	P	12.8					25.1	12.4			39.9	19.5		
		Q	16.1							136	275			86.0	175
	P8	P	10.8					21.2	10.5			33.6	16.4		
		Q	18.8							159	321			100	205

※ 本性能表は60Hz地域を対象としております。

50Hz地域でのご使用にあたりましてはお手数ですが、下記計算式で以って数値の補正をお願いします。

$P1 \times 60 / 50 = P2$ $P1 = 60\text{Hz}$ 地区における使用圧力 $Q1 \times 50 / 60 = Q2$ $Q1 = 60\text{Hz}$ 地区における吐出量

$P2 = 50\text{Hz}$ 地区における使用圧力

$Q2 = 50\text{Hz}$ 地区における吐出量

※ 但し油圧シリンダー定格圧力14.0MPaにつき14.0MPa以上の圧力では使用しないで下さい。

Pmax=14[Mpa]				N=1750[rpm]				60[Hz]			
φ80×φ56				φ100×φ71				φ125×φ90			
φ80				φ100				φ125			
推力 [KN]		速度 [mm/sec]		推力 [KN]		速度 [mm/sec]		推力 [KN]		速度 [mm/sec]	
押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き
50.3cm²	25.6cm²			78.5cm²	38.9cm²			122.7cm²	59.1cm²		
25.1	12.8										
		11.9	23.4								
54.7	27.9										
		11.9	23.4								
31.6	16.1			49.4	24.5						
		17.5	34.4			11.2	22.6				
70.3	35.8										
		11.9	23.4								
70.3	35.8			109	54.5						
		17.5	34.4			11.2	22.6				
56.7	28.9			88.7	44.0			138	66.7		
		23.5	46.1			15.0	30.3			9.6	20.0
37.6	19.2			58.9	29.2			92.0	44.3		
		35.4	69.5			22.7	45.7			14.5	30.1
70.3	35.8			109	54.5			171	82.7		
		23.5	46.1			15.0	30.3			9.6	20.0
57.8	29.4			90.3	44.7			141	67.9		
		35.4	69.5			22.7	45.7			14.5	30.1
42.7	21.7			66.7	33.1			104	50.2		
		44.4	87.1			28.4	57.3			18.1	37.7
38.7	19.7			60.4	29.9			94.4	45.5		
		53.3	104			34.1	68.8			21.8	45.5
70.3	35.8			109	54.5			171	82.7		
		35.4	69.5			22.7	45.7			14.5	30.1
70.3	35.8			109	54.5			171	82.7		
		44.4	87.1			28.4	57.3			18.1	37.7
64.3	32.8			100	49.8			157	75.6		
		53.3	104			34.1	68.8			21.8	45.4
54.2	27.6			84.8	42.0			132	63.8		
		62.3	122			39.8	80.4			25.5	53.0

- 注 1) シリンダー速度は、無負荷時の速度を示します。
2) $\phi 32$ のA-ロッドシリンダはありません。
3) “—”表示は使用速度範囲外ですので除いております。
4) 差動回路使用時の押しスピードは理論値でほぼ2倍となります。
5) インバータ使用の場合は別途ご相談下さい。

モーションパック能力表

B-ロッド

電動機			CYL		φ 32× φ 18				φ 40× φ 22.4				φ 50× φ 28					
					φ 32				φ 40				φ 50					
			ポンプ サイズ		P [Mpa] Q [L/min]	推力 [KN]		速度 [mm/sec]		推力 [KN]		速度 [mm/sec]		推力 [KN]		速度 [mm/sec]		
						押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き	
					8.0cm²	5.5cm²			12.6cm²	8.6cm²			19.6cm²	13.5cm²				
0.4kw	P1	P 8.7	6.9	4.7					10.9	7.5				17.0	11.7			
		Q 1.9				39.3	57.5				25.1	36.7			16.1	23.4		
	P2	P 5.0	4.0	2.7					6.2	4.3				9.8	6.7			
		Q 3.6				74.6	109				47.7	69.5			30.5	44.5		
0.75kw	P1	P 14.0	11.2	7.6					17.5	12.0				27.4	18.8			
		Q 1.9				39.3	57.5				25.1	36.7			16.1	23.4		
	P2	P 10.9	8.7	5.9					13.6	9.4				21.4	14.6			
		Q 3.6				74.6	109				47.7	69.5			30.5	44.5		
	P3	P 6.3	5.0	3.4					7.9	5.4				12.3	8.4			
		Q 5.3				110	160				70.2	102			44.9	65.5		
1.5kw	P2	P 14.0	11.2	7.6					17.5	12.0				27.4	18.8			
		Q 3.6				74.6	109				47.7	69.5			30.5	44.5		
	P3	P 14.0	11.2	7.6					17.5	12.0				27.4	18.8			
		Q 5.3				109	160				70.2	102			44.9	65.5		
	P4	P 11.3	9.0	6.2					14.1	9.7				22.1	15.2			
		Q 7.1				147	215				94.1	137			60.2	87.8		
	P5	P 7.5	6.0	4.1					9.4	6.4				14.7	10.1			
		Q 10.7				221	324				141	206			90.8	132		
2.2kw	P4	P 14.0	11.2	7.6					17.5	12.0				27.4	18.8			
		Q 7.1				147	215				94.1	137			60.2	87.8		
	P5	P 11.5	9.2	6.3					14.4	9.9				22.5	15.4			
		Q 10.7				221	324				141	206			90.8	132		
	P6	P 8.5							10.6	7.3				16.6	11.4			
		Q 13.4									177	258			113	165		
	P7	P 7.7							9.6	6.6				15.1	10.3			
		Q 16.1									213	311			136	199		
3.7kw	P5	P 14.0	11.2	7.6					17.5	12.0				27.4	18.8			
		Q 10.7				221	324				141	206			90.8	132		
	P6	P 14.0							17.5	12.0				27.4	18.8			
		Q 13.4									177	258			113	165		
	P7	P 12.8							16.0	11.0				25.1	17.2			
		Q 16.1									213	311			136	199		
	P8	P 10.8							13.5	9.3				21.2	14.5			
		Q 18.8									249	363			159	232		

※ 本性能表は60Hz地区を対象としております。

50Hz地区でのご使用にあたりましてはお手数ですが、下記計算式で以って数値の補正をお願いします。

$P1 \times 60 / 50 = P2$ $P1$ = 60Hz地区における使用圧力 $Q1 \times 50 / 60 = Q2$ $Q1$ = 60Hz地区における吐出量

$P2$ = 50Hz地区における使用圧力 $Q2$ = 50Hz地区における吐出量

※ 但し油圧シリンダー定格圧力14.0MPaにつき14.0MPa以上の圧力では使用しないで下さい。

Pmax=14[Mpa]										N=1750[rpm]				60[Hz]			
		φ 63× φ 35.5				φ 80× φ 45				φ 100× φ 56				φ 125× φ 71			
		φ 63				φ 80				φ 100				φ 125			
		推力 [KN]		速度 [mm/sec]		推力 [KN]		速度 [mm/sec]		推力 [KN]		速度 [mm/sec]		推力 [KN]		速度 [mm/sec]	
		押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き
		31.2cm²	21.3cm²			50.3cm²	34.4cm²			78.5cm²	53.9cm²			122.7cm²	83.1cm²		
		27.1	18.5														
				10.1	14.8												
		15.5	10.6			25.1	17.1										
				19.2	28.2			11.9	17.4								
		43.6	29.7														
				10.1	14.8												
		33.9	23.1			54.7	37.4										
				19.2	28.2			11.9	17.4								
		19.6	13.4			31.6	21.6			49.4	33.9						
				28.3	41.5			17.5	25.7			11.2	16.3				
		43.6	29.7			70.3	48.1										
				19.2	28.2			11.9	17.4								
		43.6	29.7			70.3	48.1			109	75.4						
				28.3	41.5			17.5	25.7			11.2	16.3				
		35.2	24.0			56.7	38.8			88.7	60.9			138	93.9		
				37.9	55.6			23.5	34.4			15.0	21.9			9.6	14.2
		23.3	15.9			37.6	25.7			58.9	40.4			92.0	62.3		
				57.2	83.8			35.4	51.8			22.7	33.0			14.5	21.4
		43.6	29.7			70.3	48.1			109	75.4			171	116		
				37.9	55.6			23.5	34.4			15.0	21.9			9.6	14.2
		35.8	24.4			57.8	39.5			90.3	61.9			141	95.5		
				57.2	83.8			35.4	51.8			22.7	33.0			14.5	21.4
		26.4	18.0			42.7	29.2			66.7	45.8			104	70.6		
				71.6	104			44.4	64.9			28.4	41.4			18.1	26.8
		24.0	16.3			38.7	26.4			60.4	41.5			94.4	64.0		
				86.0	126			53.3	78.0			34.1	49.7			21.8	32.2
		43.6	29.7			70.3	48.1			109	75.4			171	116		
				57.2	83.8			35.4	51.8			22.7	33.0			14.5	21.4
		43.6	29.7			70.3	48.1			109	75.4			171	116		
				71.6	104			44.4	64.9			28.4	41.4			18.1	26.8
		39.9	27.2			64.3	43.9			100	69.0			157	106		
				86.0	126			53.3	78.0			34.1	49.7			21.8	32.2
		33.6	22.9			54.2	37.1			84.8	58.2			132	89.7		
				101	147			62.3	91.1			39.8	58.1			25.5	37.6

- 注 1) シリンダー速度は、無負荷時の速度を示します。
- 2) “—”表示は使用速度範囲外ですので除いております。
- 3) 差動回路使用時の押しスピードは理論値でほぼ3倍となります。
- 4) インバータ使用の場合は別途ご相談下さい。

モーションパック能力表

C-ロッド

電動機		CYL ポンプ サイズ	P [Mpa] Q [L/min]	φ40×φ18				φ50×φ22.4				φ63×φ28			
				φ40				φ50				φ63			
				推力 [KN]		速度 [mm/sec]		推力 [KN]		速度 [mm/sec]		推力 [KN]		速度 [mm/sec]	
				押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き
				12.6cm ²	10.0cm ²			19.6cm ²	15.7cm ²			31.2cm ²	25.0cm ²		
0.4kw	P1	P	8.7	10.9	8.7			17.0	13.6			27.1	21.7		
		Q	1.9			25.1	31.5			16.1	20.1			10.1	12.6
	P2	P	5.0	6.2	5.0			9.8	7.8			15.5	12.5		
		Q	3.6			47.7	59.8			30.5	38.2			19.2	23.9
0.75kw	P1	P	14.0	17.5	14.0			27.4	21.9			43.6	35.0		
		Q	1.9			25.1	31.5			16.1	20.1			10.1	12.6
	P2	P	10.9	13.6	10.9			21.4	17.1			33.9	27.2		
		Q	3.6			47.7	59.8			30.5	38.2			19.2	23.9
	P3	P	6.3	7.9	6.3			12.3	9.8			19.6	15.7		
		Q	5.3			70.2	88.1			44.9	56.2			28.3	35.3
1.5kw	P2	P	14.0	17.5	14.0			27.4	21.9			43.6	35.0		
		Q	3.6			47.7	59.8			30.5	38.2			19.2	23.9
	P3	P	14.0	17.5	14.0			27.4	21.9			43.6	35.0		
		Q	5.3			70.2	88.1			44.9	56.2			28.3	35.3
	P4	P	11.3	14.1	11.3			22.1	17.7			35.2	28.2		
		Q	7.1			94.1	118			60.2	75.3			37.9	47.3
	P5	P	7.5	9.4	7.5			14.7	11.7			23.3	18.7		
		Q	10.7			141	177			90.8	113			57.2	71.2
2.2kw	P4	P	14.0	17.5	14.0			27.4	21.9			43.6	35.0		
		Q	7.1			94.1	118			60.2	75.3			37.9	47.3
	P5	P	11.5	14.4	11.5			22.5	18.0			35.8	28.7		
		Q	10.7			141	177			90.8	113			57.2	71.2
	P6	P	8.5	10.6	8.5			16.6	13.3			26.4	21.2		
		Q	13.4			177	222			113	142			71.6	89.2
	P7	P	7.7	9.6	7.7			15.1	12.0			24.0	19.2		
		Q	16.1			213	267			136	170			86.0	107
3.7kw	P5	P	14.0	17.5	14.0			27.4	21.9			43.6	35.0		
		Q	10.7			141	177			90.8	113			57.2	71.2
	P6	P	14.0	17.5	14.0			27.4	21.9			43.6	35.0		
		Q	13.4			177	222			113	142			71.6	89.2
	P7	P	12.8	16.0	12.8			25.1	20.0			39.9	32.0		
		Q	16.1			213	267			136	170			86.0	107
	P8	P	10.8	13.5	10.8			21.2	16.9			33.6	27.0		
		Q	18.8			249	312			159	199			100	125

※ 本性能表は60Hz地区を対象としております。

50Hz地区でのご使用にあたりましてはお手数ですが、下記計算式で以って数値の補正をお願いします。

$P1 \times 60 / 50 = P2$ $P1 = 60\text{Hz地区における使用圧力}$ $Q1 \times 50 / 60 = Q2$ $Q1 = 60\text{Hz地区における吐出量}$
 $P2 = 50\text{Hz地区における使用圧力}$ $Q2 = 50\text{Hz地区における吐出量}$

※ 但し油圧シリンダー定格圧力14.0MPaにつき14.0MPa以上の圧力では使用しないで下さい。

Pmax=14[Mpa]				N=1750[rpm]				60[Hz]			
φ 80× φ 35.5				φ 100× φ 45				φ 125× φ 56			
φ 80				φ 100				φ 125			
推力 [KN]		速度 [mm/sec]		推力 [KN]		速度 [mm/sec]		推力 [KN]		速度 [mm/sec]	
押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き	押し	引き
50.3cm²	40.4cm²			78.5cm²	62.6cm²			122.7cm²	98.1cm²		
25.1	20.1										
		11.9	14.8								
54.7	44.0										
		11.9	14.8								
31.6	25.4			49.4	39.4						
		17.5	21.8			11.2	14.1				
70.3	56.5										
		11.9	14.8								
70.3	56.5			109	87.6						
		17.5	21.8			11.2	14.1				
56.7	45.6			88.7	70.7			138	110		
		23.5	29.3			15.0	18.8			9.6	12.0
37.6	30.2			58.9	46.9			92.0	73.5		
		35.4	44.1			22.7	28.4			14.5	18.1
70.3	56.5			109	87.6			171	137		
		23.5	29.3			15.0	18.8			9.6	12.0
57.8	46.4			90.3	72.0			141	112		
		35.4	44.1			22.7	28.4			14.5	18.1
42.7	34.3			66.7	53.2			104	83.3		
		44.4	55.3			28.4	35.6			18.1	22.7
38.7	31.0			60.4	48.2			94.4	75.5		
		53.3	66.4			34.1	42.8			21.8	27.3
70.3	56.5			109	87.6			171	137		
		35.4	44.1			22.7	28.4			14.5	18.1
70.3	56.5			109	87.6			171	137		
		44.4	55.3			28.4	35.6			18.1	22.7
64.3	51.6			100	80.1			157	125		
		53.3	66.4			34.1	42.8			21.8	27.3
54.2	43.5			84.8	67.6			132	105		
		62.3	77.6			39.8	50.0			25.5	31.9

- 注 1) シリンダー速度は、無負荷時の速度を示します。
2) $\phi 32$ のC-ロッドシリンダはありません。
3) “—”表示は使用速度範囲外ですので除いております。
4) 差動回路使用時の押しスピードは理論値でほぼ5倍となります。
5) インバータ使用の場合は別途ご相談下さい。